

Garant**Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 3,2 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114620 3,2 |
| GTIN | 4045197023605 |
| Klasa artykułu | 11B |

Opis**Wykonanie:**

wymiary zbliżone do DIN 338.

Chwył wg DIN 1835A.

Wysokowydajne wiertło kręte HPC do materiałów wysokostopowych i bardzo twardych.

Bardzo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi nakrętek mocujących**. Zaostrenie z korekcją kąta wiórow. Precyzyjne bicie do dokładnych otworów. Końcówka o kształcie S.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 31,2 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 36 mm

długość całkowita L: 68 mm

Ø chwytu D_s: 4 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| Ø nom. D _c | 3,2 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,03 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L _c | 36 mm |

| | |
|---|-----------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h8 |
| \varnothing chwytu D_s | 4 mm |
| długość całkowita L | 68 mm |
| norma | DIN 338 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 31,2 mm |
| kąt wierzchołkowy | 130 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| Kąt linii śrubowej | 38 stopni |
| chwyt | DIN 1835 A z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |