

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, Typ: 1.11/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130035 1.11/16-16
GTIN	4062406040628
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 42,862 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 36 mm

Chwył kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 41,35 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	220 mm
liczba zwojów na cal	16
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
głębokość gwintu	85,724 mm
Ø otworu rdzenia	41,35 mm
Materiał ostrza	HSS E

&amp;nbsp;

norma	DIN 376
kąt nacięcia	8 stopni
Chwył kwadratowy □	29 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	36 mm
Ø gwintu	42,862 mm
skok gwintu	1,588 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.11/16-16 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik