

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, Typ: NO.10-56****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130035 NO.10-56
GTIN	4062406038861
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 56

Ø gwintu: 4,826 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,39 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	8 stopni
Materiał ostrza ;	HSS E
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
skok gwintu	0,454 mm
norma	DIN 371

Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	4,39 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
liczba zwojów na cal	56
długość całkowita L	70 mm
Ø gwintu	4,826 mm
głębokość gwintu	9,652 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	10-56 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik