



## Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 1.7/8-14



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130035 1.7/8-14
GTIN	4062406040802
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 47,625 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 250 mm

Ø chwytu: 36 mm

chwyt kwadratowy: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 46 mm

### Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	46 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	250 mm

Ø chwytu	36 mm
norma	DIN 376
chwyt kwadratowy	29 mm
liczba zwojów na cal	14
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø gwintu	47,625 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	4
Wielkość gwintu UNS	1.7/8-14
Rodzaj gwintu	UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej