

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, Typ: 1/2-12****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130035 1/2-12 |
| GTIN | 4062406039417 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 2 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNS
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
liczba zwojów na cal: 12
Ø gwintu: 12,7 mm
długość całkowita L: 110 mm
Ø chwytu D_s: 11 mm
Chwył kwadratowy □: 9 mm
Ø otworu rdzenia: 10,75 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| liczba zwojów na cal | 12 |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| skok gwintu | 2,117 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 9 mm |
| Ø gwintu | 12,7 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| głębokość gwintu | 25,4 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Materiał ostrza | HSS E |
| norma | DIN 376 |
| Ø chwytu D _s | 11 mm |
| Ø otworu rdzenia | 10,75 mm |
| długość całkowita L | 110 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Rodzaj gwintu | UNS |
| wielkość gwintu | 1/2-12 UNS |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |