



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 1.11/16-16



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130036 1.11/16-16
GTIN	4062406042868
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 42,862 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 220 mm

Ø chwytu: 36 mm

chwyt kwadratowy: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 41,35 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
norma	DIN 376

Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza 	HSS E
chwyt kwadratowy	29 mm
Ø gwintu	42,862 mm
Ø chwytu	36 mm
liczba zwojów na cal	16
Ø otworu rdzenia	41,35 mm
długość całkowita L _{całk.}	220 mm
Wielkość gwintu UN	1.11/16-16
Rodzaj gwintu	UN-LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej