



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 13/16-12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130035 13/16-12
GTIN	4062406039714
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 20,638 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 140 mm

Ø chwytu: 18 mm

chwyt kwadratowy: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 18,6 mm

Opis techniczny

Ø chwytu	18 mm
liczba zwojów na cal	12

Materiał ostrza 	HSS E
kąt nacięcia	8 stopni
długość całkowita L _{całk.}	140 mm
Ø otworu rdzenia	18,6 mm
norma	DIN 376
chwyt kwadratowy	14,5 mm
Ø gwintu	20,638 mm
Liczba ostrzy Z	3
Wielkość gwintu UN	13/16-12
Rodzaj gwintu	UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej