

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, Typ: 1.13/16-12****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-------------------|
| Numer katalogowy | 130035 1.13/16-12 |
| GTIN | 4062406040758 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
liczba zwojów na cal: 12
Ø gwintu: 46,037 mm
długość całkowita L: 250 mm
Ø chwytu D_s: 36 mm
Chwył kwadratowy □: 29 mm
Ø otworu rdzenia: 44 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------|
| Ø otworu rdzenia | 44 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 29 mm |
| długość całkowita L | 250 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| głębokość gwintu | 92,074 mm |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 4 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| norma | DIN 376 |
| Ø gwintu | 46,037 mm |
| liczba zwojów na cal | 12 |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Ø chwytu D _s | 36 mm |
| skok gwintu | 2,117 mm |
| Rodzaj gwintu | UN |
| wielkość gwintu | 1.13/16-12 UN |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |