

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 1.11/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130036 1.11/16-18
GTIN	4062406042851
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNEF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 42,862 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D_s: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 41,6 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	36 mm
Ø otworu rdzenia	41,6 mm
liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376
liczba zwojów na cal	18
długość całkowita L	220 mm

kąt nacięcia	8 stopni
Chwył kwadratowy □	29 mm
skok gwintu	1,411 mm
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	85,724 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	42,862 mm
Rodzaj gwintu	UNEF-LH
wielkość gwintu	1.11/16-18 UNEF LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	B
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik