



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 1-24



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130035 1-24
GTIN	4062406039851
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 24

Ø gwintu: 25,4 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 160 mm

Ø chwytu: 20 mm

chwyt kwadratowy: 16 mm

Ø otworu rdzenia: 24,5 mm

Opis techniczny

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	160 mm
Materiał ostrza ;	HSS E

norma	DIN 376
liczba zwojów na cal	24
Ø chwytu	20 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	24,5 mm
chwyt kwadratowy	16 mm
Ø gwintu	25,4 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Wielkość gwintu UNS	1-24
Rodzaj gwintu	UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej