

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, Typ: 2-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130035 2-18
GTIN	4062406040895
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: UNS  
Materiał ostrza  
&nbsp;: HSS E  
norma: DIN 376  
liczba zwojów na cal: 18  
Ø gwintu: 50,8 mm  
długość całkowita L: 250 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 40 mm  
Chwyt kwadratowy □: 32 mm  
Ø otworu rdzenia: 49,5 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	250 mm
liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376
liczba zwojów na cal	18
Chwyt kwadratowy □	32 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	40 mm
głębokość gwintu	101,6 mm

Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø gwintu	50,8 mm
Ø otworu rdzenia	49,5 mm
skok gwintu	1,411 mm
Liczba ostrzy Z	4
kąt nacięcia	8 stopni
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	2-18 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik