



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 1.1/16-20



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130036 1.1/16-20
GTIN	4062406042172
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 20

Ø gwintu: 26,988 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 160 mm

Ø chwytu: 20 mm

chwyt kwadratowy: 16 mm

Ø otworu rdzenia: 25,8 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza ;	HSS E
Ø otworu rdzenia	25,8 mm

liczba zwojów na cal	20
Ø gwintu	26,988 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu	20 mm
Liczba ostrzy Z	4
chwyt kwadratowy	16 mm
długość całkowita L _{całk.}	160 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Wielkość gwintu UN	1.1/16-20
Rodzaj gwintu	UN-LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej