

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 3/4-18****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130036 3/4-18 |
| GTIN | 4062406041885 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 19,05 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s: 14 mm

Chwyt kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 17,75 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------|----------|
| liczba zwojów na cal | 18 |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| głębokość gwintu | 38,1 mm |
| Ø gwintu | 19,05 mm |
| norma | DIN 376 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Materiał ostrza | HSS E |
| Chwył kwadratowy □ | 11 mm |
| Ø otworu rdzenia | 17,75 mm |
| Ø chwytu D _s | 14 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| długość całkowita L | 125 mm |
| skok gwintu | 1,411 mm |
| Rodzaj gwintu | UNS-LH |
| wielkość gwintu | 3/4-18 UNS LH |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształł nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |