

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: NO.12-24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130036 NO.12-24
GTIN	4062406041236
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNC-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 24

Ø gwintu: 5,486 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,47 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	24
kąt nacięcia	8 stopni
norma	DIN 371
liczba rowków wiórowych	3
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
głębokość gwintu	10,972 mm

Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	80 mm
Ø gwintu	5,486 mm
Materiał ostrza 	HSS E
skok gwintu	1,058 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	4,47 mm
Rodzaj gwintu	UNC-LH
wielkość gwintu	12-24 UNC LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik