

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 1.5/8-10****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130040 1.5/8-10 |
| GTIN | 4062406045067 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 41,275 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 39 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------|
| Ø gwintu | 41,275 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| głębokość gwintu | 82,55 mm |
| Ø otworu rdzenia | 39 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Chwyt kwadratowy □ | 24 mm |

| | |
|-----------------------------------|---|
| skok gwintu | 2,54 mm |
| długość całkowita L | 200 mm |
| Materiał ostrza | HSS E |
| liczba zwojów na cal | 10 |
| norma | DIN 376 |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Ø chwytu D _s | 32 mm |
| Rodzaj gwintu | UNS |
| wielkość gwintu | 1.5/8-10 UNS |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |