



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 1.15/16-12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130040 1.15/16-12
GTIN	4062406045340
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 49,212 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 250 mm

Ø chwytu: 40 mm

chwyt kwadratowy: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 47,2 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza ;	HSS E
Ø chwytu	40 mm

Ø gwintu	49,212 mm
chwyt kwadratowy	32 mm
długość całkowita L _{całk.}	250 mm
liczba zwojów na cal	12
Ø otworu rdzenia	47,2 mm
Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
Wielkość gwintu UN	1.15/16-12
Rodzaj gwintu	UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej