

**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: NO.12-28****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130036 NO.12-28
GTIN	4062406041229
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: UNF-LH

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 28

Ø gwintu: 5,486 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 80 mm

Ø chwytu: 6 mm

chwyt kwadratowy: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,7 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	5,486 mm
liczba zwojów na cal	28

Ø otworu rdzenia	4,7 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu	6 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	80 mm
chwyt kwadratowy	4,9 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
wielkość gwintu UNF	No.12-28
Rodzaj gwintu	UNF-LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej