

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 1.7/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130040 1.7/16-18
GTIN	4062406044824
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNEF

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 36,512 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 28 mm

Chwyt kwadratowy □: 22 mm

Ø otworu rdzenia: 35,3 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	36,512 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	1,411 mm
Materiał ostrza ;	HSS E

Ø chwytu D _s	28 mm
norma	DIN 376
liczba zwojów na cal	18
długość całkowita L	200 mm
głębokość gwintu	73,024 mm
Chwyt kwadratowy □	22 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	35,3 mm
Rodzaj gwintu	UNEF
wielkość gwintu	1.7/16-18 UNEF
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik