



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 1.5/16-18



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130036 1.5/16-18
GTIN	4062406042455
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: UNEF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 33,338 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 200 mm

Ø chwytu: 28 mm

chwyt kwadratowy: 22 mm

Ø otworu rdzenia: 32,1 mm

Opis techniczny

chwyt kwadratowy	22 mm
Ø chwytu	28 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	200 mm
Ø otworu rdzenia	32,1 mm
Ø gwintu	33,338 mm
kąt nacięcia	8 stopni
liczba zwojów na cal	18
Materiał ostrza 	HSS E
Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
Wielkość gwintu UNEF	1.5/16-18
Rodzaj gwintu	UNEF-LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej