



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 1-12



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130040 1-12 |
| GTIN | 4062406044381 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 25,4 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 160 mm

Ø chwytu: 20 mm

chwyt kwadratowy: 16 mm

Ø otworu rdzenia: 23,25 mm

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------------|--------|
| Materiał ostrza ; | HSS E |
| długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ | 160 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Ø otworu rdzenia | 23,25 mm |
| norma | DIN 376 |
| Ø chwytu | 20 mm |
| Ø gwintu | 25,4 mm |
| liczba zwojów na cal | 12 |
| chwyt kwadratowy | 16 mm |
| wielkość gwintu UNF | 1-12 |
| Rodzaj gwintu | UNF |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | C |
| chłodzenie wewnętrzne | false |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |