

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 1.15/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130040 1.15/16-16
GTIN	4062406045333
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 49,212 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 47,7 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	98,424 mm
Ø chwytu D _s	40 mm
liczba zwojów na cal	16
Chwyt kwadratowy □	32 mm
Ø otworu rdzenia	47,7 mm
długość całkowita L	250 mm

Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza 	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	49,212 mm
skok gwintu	1,588 mm
norma	DIN 376
liczba rowków wiórowych	4
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.15/16-16 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik