



## Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 1-14



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130040 1-14
GTIN	4062406044374
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 25,4 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 160 mm

Ø chwytu: 20 mm

chwyt kwadratowy: 16 mm

Ø otworu rdzenia: 23,75 mm

### Opis techniczny

Ø chwytu	20 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E

chwyt kwadratowy	16 mm
norma	DIN 376
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	160 mm
Ø otworu rdzenia	23,75 mm
Ø gwintu	25,4 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	4
liczba zwojów na cal	14
Wielkość gwintu UNS	1-14
Rodzaj gwintu	UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej