

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: NO.1-72****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 130036 NO.1-72 |
| GTIN | 4062406040963 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 91 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 25 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 72

Ø gwintu: 1,854 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D_s: 2,8 mm

Chwył kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,55 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| Ø chwytu D _s | 2,8 mm |
| długość całkowita L | 45 mm |
| Ø gwintu | 1,854 mm |
| liczba zwojów na cal | 72 |
| norma | DIN 371 |
| Materiał ostrza | HSS E |

&nbsp;

| | |
|-----------------------------------|--|
| liczba rowków wiórowych | 2 |
| skok gwintu | 0,353 mm |
| Ø otworu rdzenia | 1,55 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| głębokość gwintu | 3,708 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 2,1 mm |
| Rodzaj gwintu | UNF-LH |
| wielkość gwintu | 1-72 UNF LH |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształł nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłódenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróбки konwencjonalnej |
| pierścien barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |