

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 1.11/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130040 1.11/16-16
GTIN	4062406045104
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 42,862 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D_s: 36 mm

Chwył kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 41,35 mm

Opis techniczny

norma	DIN 376
głębokość gwintu	85,724 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	42,862 mm
liczba rowków wiórowych	4

Ø otworu rdzenia	41,35 mm
Chwył kwadratowy □	29 mm
Materiał ostrza 	HSS E
długość całkowita L	220 mm
Ø chwytu D _s	36 mm
liczba zwojów na cal	16
skok gwintu	1,588 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.11/16-16 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik