

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 1.1/8-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130040 1.1/8-10
GTIN	4062406044527
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 28,575 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 22 mm

Chwył kwadratowy □: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 26,25 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	180 mm
Ø chwytu D _s	22 mm
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	2,54 mm
Ø gwintu	28,575 mm
norma	DIN 376

liczba rowków wiórowych	4
głębokość gwintu	57,15 mm
Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza 	HSS E
Ø otworu rdzenia	26,25 mm
Chwył kwadratowy □	18 mm
liczba zwojów na cal	10
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	1.1/8-10 UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik