



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: NO.5-40



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130036 NO.5-40
GTIN	4062406041052
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: UNC-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 40

Ø gwintu: 3,175 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 56 mm

Ø chwytu: 3,5 mm

chwyt kwadratowy: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,59 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza ;	HSS E
Ø gwintu	3,175 mm

Liczba ostrzy Z	3
chwyt kwadratowy	2,7 mm
Ø chwytu	3,5 mm
kąt nacięcia	8 stopni
liczba zwojów na cal	40
wielkość gwintu UNC	No.5-40
Ø otworu rdzenia	2,59 mm
norma	DIN 371
długość całkowita L _{całk.}	56 mm
Rodzaj gwintu	UNC-LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej