

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 1-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130040 1-18
GTIN	4062406044350
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 25,4 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 20 mm

Chwyt kwadratowy □: 16 mm

Ø otworu rdzenia: 24,25 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	25,4 mm
Ø otworu rdzenia	24,25 mm
Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
Materiał ostrza ;	HSS E

skok gwintu	1,411 mm
Ø chwytu D _s	20 mm
długość całkowita L	160 mm
liczba rowków wiórowych	4
głębokość gwintu	50,8 mm
Chwył kwadratowy □	16 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	18
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	1-18 UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik