

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 1.15/16-8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130040 1.15/16-8
GTIN	4062406045357
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 8

Ø gwintu: 49,212 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 40 mm

Chwył kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 46,2 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	4
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	98,424 mm
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	46,2 mm
skok gwintu	3,175 mm

długość całkowita L	250 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
liczba rowków wiórowych	4
Ø chwytu D <sub>s</sub>	40 mm
Chwył kwadratowy □	32 mm
Ø gwintu	49,212 mm
liczba zwojów na cal	8
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.15/16-8 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik