

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 1.3/16-12****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|------------------|
| Numer katalogowy | 130040 1.3/16-12 |
| GTIN | 4062406044572 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 30,162 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 22 mm

Chwyt kwadratowy □: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 28,2 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------------|-----------|
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Ø gwintu | 30,162 mm |
| skok gwintu | 2,117 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| liczba zwojów na cal | 12 |
| długość całkowita L | 180 mm |
| Ø chwytu D _s | 22 mm |
| norma | DIN 376 |
| Ø otworu rdzenia | 28,2 mm |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| głębokość gwintu | 60,324 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 18 mm |
| Rodzaj gwintu | UN |
| wielkość gwintu | 1.3/16-12 UN |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |