

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 15/16-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130040 15/16-12
GTIN	4062406044312
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 23,812 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 21,8 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	18 mm
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L	160 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	12

głębokość gwintu	47,624 mm
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 376
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	21,8 mm
Ø gwintu	23,812 mm
skok gwintu	2,117 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	15/16-12 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik