



## Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 1.1/8-16



### Dane zamówienia

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130040 1.1/8-16 |
| GTIN             | 4062406044497   |
| Klasa artykułu   | 10N             |

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 28,575 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 180 mm

Ø chwytu: 22 mm

chwyt kwadratowy: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 27,1 mm

### Opis techniczny

|              |           |
|--------------|-----------|
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| norma        | DIN 376   |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Ø chwytu                             | 22 mm   |
| chwyt kwadratowy                     | 18 mm   |
| Liczba ostrzy Z                      | 4   |
| liczba zwojów na cal                 | 16  |
| Ø otworu rdzenia                     | 27,1 mm   |
| długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ | 180 mm  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;            | HSS E   |
| Ø gwintu                             | 28,575 mm   |
| Wielkość gwintu UN                   | 1.1/8-16  |
| Rodzaj gwintu                        | UN  |
| powłoka                              | bez powłoki   |
| Kąt boku zarysu gwintu               | 60 stopni   |
| Norma na gwinty                      | ASME B1.1   |
| Kształt nakroju                      | C   |
| chłodzenie wewnętrzne                | false   |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów    | do 2,5 x D przy otworach<br>nieprzelotowych         |
| kierunek skrawania                   | prawe   |
| rodzaj narzędzia gwintującego        | Gwintowniki maszynowe do<br>obróbki konwencjonalnej |