

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 1.11/16-8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130040 1.11/16-8
GTIN	4062406045128
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 8

Ø gwintu: 42,862 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D_s: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 39,9 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 376
skok gwintu	3,175 mm
liczba rowków wiórowych	4
głębokość gwintu	85,724 mm
Materiał ostrza	HSS E

&nbsp;

Ø otworu rdzenia	39,9 mm
liczba zwojów na cal	8
Ø gwintu	42,862 mm
długość całkowita L	220 mm
Ø chwytu D _s	36 mm
Liczba ostrzy Z	4
Chwył kwadratowy □	29 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.11/16-8 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik