

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 15/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130040 15/16-16
GTIN	4062406044305
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 23,812 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 22,3 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	47,624 mm
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
długość całkowita L	160 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E

Liczba ostrzy Z	4
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	16
norma	DIN 376
Ø gwintu	23,812 mm
Ø otworu rdzenia	22,3 mm
skok gwintu	1,588 mm
liczba rowków wiórowych	4
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	15/16-16 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik