



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 1.1/8-18



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130040 1.1/8-18
GTIN	4062406044480
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNEF

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 28,575 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 180 mm

Ø chwytu: 22 mm

chwyt kwadratowy: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 27,35 mm

Opis techniczny

norma	DIN 376
długość całkowita $L_{całk.}$	180 mm

chwyt kwadratowy	18 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Liczba ostrzy Z	4
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	27,35 mm
liczba zwojów na cal	18
Ø gwintu	28,575 mm
Ø chwytu	22 mm
Wielkość gwintu UNEF	1.1/8-18
Rodzaj gwintu	UNEF
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej