

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 1.1/2-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130040 1.1/2-16
GTIN	4062406044893
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 38,1 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 36,6 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	32 mm
głębokość gwintu	76,2 mm
Ø gwintu	38,1 mm
skok gwintu	1,588 mm
długość całkowita L	200 mm
Liczba ostrzy Z	4

Ø otworu rdzenia	36,6 mm
norma	DIN 376
Chwył kwadratowy □	24 mm
liczba rowków wiórowych	4
liczba zwojów na cal	16
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.1/2-16 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik