

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 15/16-20****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130040 15/16-20 |
| GTIN | 4062406044299 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNEF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 20

Ø gwintu: 23,812 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwył kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 22,7 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|---------|
| Chwył kwadratowy □ | 14,5 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Materiał ostrza : | HSS E |
| długość całkowita L | 160 mm |
| Ø otworu rdzenia | 22,7 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| głębokość gwintu | 47,624 mm |
| norma | DIN 376 |
| Ø chwytu D _s | 18 mm |
| Ø gwintu | 23,812 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| liczba zwojów na cal | 20 |
| skok gwintu | 1,27 mm |
| Rodzaj gwintu | UNEF |
| wielkość gwintu | 15/16-20 UNEF |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |