

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 1.7/8-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130040 1.7/8-18
GTIN	4062406045265
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 47,625 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 46,35 mm

Opis techniczny

norma	DIN 376
Ø gwintu	47,625 mm
skok gwintu	1,411 mm
Ø chwytu D _s	36 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4

Materiał ostrza 	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	46,35 mm
Chwył kwadratowy □	29 mm
liczba zwojów na cal	18
głębokość gwintu	95,25 mm
długość całkowita L	250 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	1.7/8-18 UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik