

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: NO.10-48****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130036 NO.10-48 |
| GTIN | 4062406041113 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|----------|
| skok gwintu | 0,529 mm |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |
| norma | DIN 371 |
| długość całkowita L | 70 mm |
| Chwyt kwadratowy \square | 4,9 mm |
| Ø gwintu | 4,83 mm |
| głębokość gwintu | 14,49 mm |
| Ø otworu rdzenia | 4,35 mm |
| liczba zwojów na cal | 48 |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Rodzaj gwintu | UNS-LH |

| | |
|-----------------------------------|--|
| wielkość gwintu | 10-48 UNS LH |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Klasa tolerancji | 2B +0,10 |
| Klasa tolerancji | 2B +0,20 |
| Klasa tolerancji | 2B |
| Klasa tolerancji | 1B |
| Klasa tolerancji | 2B +0,05 |
| Klasa tolerancji | 3B |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |