



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 9/16-16



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130040 9/16-16
GTIN	4062406043940
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 14,288 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 110 mm

Ø chwytu: 11 mm

chwyt kwadratowy: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12,8 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
chwyt kwadratowy	9 mm

Materiał ostrza 	HSS E
liczba zwojów na cal	16
Ø chwytu	11 mm
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 376
Ø gwintu	14,288 mm
Ø otworu rdzenia	12,8 mm
długość całkowita L _{całk.}	110 mm
Wielkość gwintu UN	9/16-16
Rodzaj gwintu	UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej