

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 9/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130040 9/16-18
GTIN	4062406043933
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 14,288 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12,9 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 376
Ø gwintu	14,288 mm
liczba zwojów na cal	18
długość całkowita L	110 mm
liczba rowków wiórowych	3

głębokość gwintu	28,576 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,411 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	11 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Ø otworu rdzenia	12,9 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Rodzaj gwintu	UNF
wielkość gwintu	9/16-18 UNF
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik