

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 1/2-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130040 1/2-18
GTIN	4062406043858
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 12,7 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 11,4 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø otworu rdzenia	11,4 mm
liczba zwojów na cal	18
Chwyt kwadratowy □	9 mm

Ø gwintu	12,7 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	11 mm
długość całkowita L	110 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,411 mm
kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 376
głębokość gwintu	25,4 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	1/2-18 UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik