



## Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 1/4-28



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130040 1/4-28
GTIN	4062406043537
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 28

Ø gwintu: 6,35 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 80 mm

Ø chwytu: 7 mm

chwyt kwadratowy: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 5,5 mm

### Opis techniczny

chwyt kwadratowy	5,5 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	80 mm

liczba zwojów na cal	28
norma	DIN 371
Ø gwintu	6,35 mm
Ø chwytu	7 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø otworu rdzenia	5,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	15 stopni
wielkość gwintu UNF	1/4-28
Rodzaj gwintu	UNF
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej