

**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: NO.3-56****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130040 NO.3-56
GTIN	4062406043247
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 91 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 25 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 56

Ø gwintu: 2,515 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 50 mm

Ø chwytu: 2,8 mm

chwyt kwadratowy: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 2,15 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu	2,8 mm
Liczba ostrzy Z	3

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	50 mm
liczba zwojów na cal	56
kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 371
Ø gwintu	2,515 mm
chwyt kwadratowy	2,1 mm
Ø otworu rdzenia	2,15 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
wielkość gwintu UNF	No.3-56
Rodzaj gwintu	UNF
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej