



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: NO.12-32



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130040 NO.12-32
GTIN	4062406043452
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNEF

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 32

Ø gwintu: 5,486 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 80 mm

Ø chwytu: 6 mm

chwyt kwadratowy: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,8 mm

Opis techniczny

norma	DIN 371
liczba zwojów na cal	32

Ø gwintu	5,486 mm
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L _{całk.}	80 mm
Liczba ostrzy Z	3
chwyt kwadratowy	4,9 mm
Ø chwytu	6 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Ø otworu rdzenia	4,8 mm
Wielkość gwintu UNEF	No.12-32
Rodzaj gwintu	UNEF
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej