

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 9/16-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130040 9/16-12
GTIN	4062406043964
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 14,288 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12,15 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	11 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	12
skok gwintu	2,117 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	14,288 mm

Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	28,576 mm
Ø otworu rdzenia	12,15 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	UNC
wielkość gwintu	9/16-12 UNC
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik