

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 1/2-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130041 1/2-16
GTIN	4062406046101
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 12,7 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 11,2 mm

**Opis techniczny**

Materiał ostrza	HSS E
Ø otworu rdzenia	11,2 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Ø gwintu	12,7 mm
skok gwintu	1,588 mm
długość całkowita L	110 mm
Liczba ostrzy Z	3

głębokość gwintu	31,75 mm
norma	DIN 376
liczba zwojów na cal	16
liczba rowków wiórowych	3
Ø chwytu D <sub>s</sub>	11 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	1/2-16 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Klasa tolerancji	2B +0,10
Klasa tolerancji	2B +0,20
Klasa tolerancji	2B
Klasa tolerancji	1B
Klasa tolerancji	2B +0,05
Klasa tolerancji	3B
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik