

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 13/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130041 13/16-16
GTIN	4062406046422
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 20,638 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 19,1 mm

**Opis techniczny**

norma	DIN 376
Ø gwintu	20,638 mm
liczba zwojów na cal	16
Ø otworu rdzenia	19,1 mm
Materiał ostrza	HSS E
Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	1,588 mm

długość całkowita L	140 mm
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
liczba rowków wiórowych	4
głębokość gwintu	51,6 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	13/16-16 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Klasa tolerancji	2B +0,10
Klasa tolerancji	2B +0,20
Klasa tolerancji	2B
Klasa tolerancji	1B
Klasa tolerancji	2B +0,05
Klasa tolerancji	3B
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik