

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 1.13/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130041 1.13/16-16
GTIN	4062406047467
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 46,037 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 44,5 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza ;	HSS E
długość całkowita L	250 mm
norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,588 mm

głębokość gwintu	92,074 mm
liczba zwojów na cal	16
Chwył kwadratowy □	29 mm
Ø chwytu D _s	36 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	44,5 mm
Ø gwintu	46,037 mm
Liczba ostrzy Z	4
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	1.13/16-16 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik