

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 1.1/2-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130041 1.1/2-16
GTIN	4062406047139
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 38,1 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 36,6 mm

**Opis techniczny**

Chwyt kwadratowy □	24 mm
liczba zwojów na cal	16
norma	DIN 376
Ø gwintu	38,1 mm
Liczba ostrzy Z	4
głębokość gwintu	76,2 mm

Ø chwytu D <sub>s</sub>	32 mm
liczba rowków wiórowych	4
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,588 mm
długość całkowita L	200 mm
Ø otworu rdzenia	36,6 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	1.1/2-16 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik