

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 1/2-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130041 1/2-18
GTIN	4062406046095
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 12,7 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 11,4 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	31,75 mm
Ø otworu rdzenia	11,4 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,411 mm

Ø gwintu	12,7 mm
Ø chwytu D _s	11 mm
Materiał ostrza	HSS E
liczba zwojów na cal	18
długość całkowita L	110 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	1/2-18 UNS LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Klasa tolerancji	2B +0,10
Klasa tolerancji	2B +0,20
Klasa tolerancji	2B
Klasa tolerancji	1B
Klasa tolerancji	2B +0,05
Klasa tolerancji	3B
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik